

SPÉCIFICATIONS FUSION STONE

A. PRODUIT:

- 1.0 Maçonnerie à fixation mécanique pour les secteurs résidentiel, commercial et institutionnel
- 1.1 Les éléments de maçonnerie doivent être fabriqués par:
Shouldice Designer Stone:
Shallow Lake, ON N0H 2K0
Tel: 1-800-265-3174 | www.fusionstone.ca
- 1.2 Les unités de maçonnerie sont homologuées CCMC 14008-R
- 1.3 Décision du ministère de l'Ontario MR2015-02
- 1.4 Manufacturer shall supply test data to support specifications requirements.
- 1.5 Partie 4 de NBCC-05 et Partie 9 de NBCC-05
- 1.6 CSA S304.1 Annexe A
- 1.7 Les unités doivent être fabriquées avec un additif hydrofuge intégré.
- 1.8 Les unités sont fabriquées en béton, à la fois en coulée sèche et en coulée humide.
- 1.9 Les bandes de départ, les clips et les vis sont en acier inoxydable.
- 2.0 Application
- 2.1 Les unités doivent être utilisées pour _____

- 3.0 Formes et tailles
- 3.1 Great Lakes Stone _____
- 3.2 Couleurs _____
- 3.3 Peninsula Ledgestone _____
- 3.4 Couleurs _____
- 3.5 Dry-Stack Stone _____
- 3.6 Couleurs _____
- 3.7 Seuil _____
- 3.8 Couleurs _____
- 3.9 Accessoires _____

Remarque:

A: Se référer à www.fusionstone.ca pour voir les profils, les tailles et les couleurs.

- 4.0 Apparence
- 4.1 Les unités et leur couleur doivent être uniformes.
- 4.2 Consulter les dessins pour connaître les options d'emplacement et la quantités des unités.
- 5.0 Poids
- 5.1 Le poids des produits Fusion Stone est d'environ 10, 13 lb par pied carré, selon le profil et la texture de la pierre.

Remarque:

A: L'entrepreneur sera tenu responsable de commander la bonne quantité de pierre pour l'ensemble du projet.

B: De légères variations entre les cycles de fabrication peuvent se produire. Lors de l'installation des unités Fusion Stone, il est recommandé de mélanger le produit avec tout le matériel présent sur le site lors de l'installation.

- 6.0 Livraison
- 6.1 Le fabricant/distributeur livrera le produit sur le chantier comme prévu.
- 6.2 Le Fabricant/Distributeur ne pourra être tenu responsable de tout retard imprévu dû à une influence extérieure.
- 6.3 Les palettes seront emballées sous film plastique au moment de la livraison.
- 6.4 Le produit sera livré dans un emballage approuvé.
- 7.0 Entreposage et manutention
- 7.1 Stocker les unités Fusion Stone pour prévenir les dommages et la détérioration.
- 7.2 Le produit ne doit pas être empilé sur plus de deux cubes de hauteur.
- 7.3 L'entrepreneur sera tenu responsable des produits endommagés résultant de pratiques brutales de manipulation et / ou de stockage.
- 8.0 Limites
- 8.1 Les unités de Fusion Stone et accessoires sont destinés aux installations au-dessus du niveau du sol.
- 9.0 Exigences environnementales
- 9.1 Les unités Fusion Stone peuvent être connectées au support structurel par temps humide, sec, froid ou chaud, sans exigence particulière

SPÉCIFICATIONS FUSION STONE

B. INSTALLATION:

- 1.0 Les unités Fusion Stone doivent être installées à l'aide de tout le matériel fourni.
- 1.1 Installer le Fusion Stone conformément à la norme CSA A371 et à toutes les autres exigences du Cahier de charge de Fusion Stone ci-dessous.
- 1.2 Membrane de revêtement : installer conformément à toutes les exigences du Code du bâtiment provincial, revêtement applicable et aux instructions du fabricant.
- 1.3 Pour l'exposition extérieure, installer pas moins d'une couche de membrane de revêtement directement par-dessus le revêtement de construction du mur.
- 1.4 Bande d'étanchéité et garniture de tôle : installer conformément à la section 02 62 00 (07620).
- 1.5 Bandes d'étanchéité flexibles : installer conformément à la section 04 05 23 (04090). Installer la bande d'étanchéité de tôle à travers la paroi sous toutes les bandes de départ Fusion Stone.
- 1.6 Fixer les bandes de départ de Fusion Stone au revêtement de construction aux emplacements pré-perforés dans la jambe verticale à l'aide d'une (1) fixation Fusion Stone spécifiée par trou perforé; ne pas forer au préalable le revêtement de construction; ne pas trop serrer la fixation.
- 1.7 N'installer que des produits exempts de défauts et de carences. Installer uniquement les unités Fusion Stone exemptes de taches, de copeaux ou de fissures.

Remarque spéciale:

A: Se reporter à www.fusionstone.ca ou les instructions d'installation incluses dans l'emballage.

C. NETTOYAGE:

- 1.0 Pour nettoyer les saletés et autres particules de Fusion Stone, utilisez un détergent de type granulé mélangé à de l'eau et à une brosse à poils doux.
- 1.1 Ne pas utiliser de produits de nettoyage acides ou à base d'acide, de lavage à haute pression, de sablage au jet ou à brosse métallique.
- 1.2 Utiliser des solutions et des méthodes de nettoyage alternatives pour la maçonnerie difficile à nettoyer uniquement après avoir consulté le fabricant de l'unité Fusion Stone.

D. WARRANTY:

- 1.0 Fusion Stone garantit à vie l'intégrité structurelle, esthétique et la performance de leurs produits. Une garantie de résistance et de performance sur tous les produits Fusion Stone est fournie lorsqu'elle est utilisée sur des structures conformes aux codes du bâtiment locaux et lorsqu'elle est installée conformément aux instructions d'installation. Tout produit qui est considéré défectueux sera remplacé sans frais, à l'exclusion de la main-d'œuvre. La garantie ne couvre pas ce sur quoi nous n'avons aucun contrôle, à savoir le tassement du bâtiment, le mouvement des murs, le contact avec des produits chimiques et des contaminants en suspension dans l'air pouvant causer des taches ou un changement de couleur du produit.